

Beständigkeit CENTROLAB-HT* / PP-HT* medizinische Tests

Übersicht Beschreibung Basistest

Testplan - Testübersicht

Nr.	Test	Medium/Gerät	Kriterien	Beständig gegen	Status
1	Einlegetest	ÖIMD500	optische Veränderung, Gewicht	Öl	✓
2	Einlegetest	Mikrozid AF Liquid	optische Veränderung, Gewicht	Desinfektionsmittel	✓
3	Sterilisationstest	Lisa	optische Veränderung, Gewicht Länge	Sterilisation	✓
4	Thermodesinfektionstest	Miele Thermodesinfektor	optische Veränderung, Gewicht Länge	Thermodesinfektion	✓
5	Zugprüfung	Zugmaschine			✓

1) Einlegetest in ÖL ca. 330 Stunden

Die Prüfstäbe wurden gekennzeichnet, zertrennt und anschließend das Gewicht der Teile ermittelt. Die Prüfstabteile wurden über einen Zeitraum von 329 Stunden in das Öl bei Raumtemperatur vollständig von Öl bedeckt eingelegt. Anschließend wurden die Prüfstäbe dem Prüfol entnommen, mit Papier trocken gewischt und gewogen.

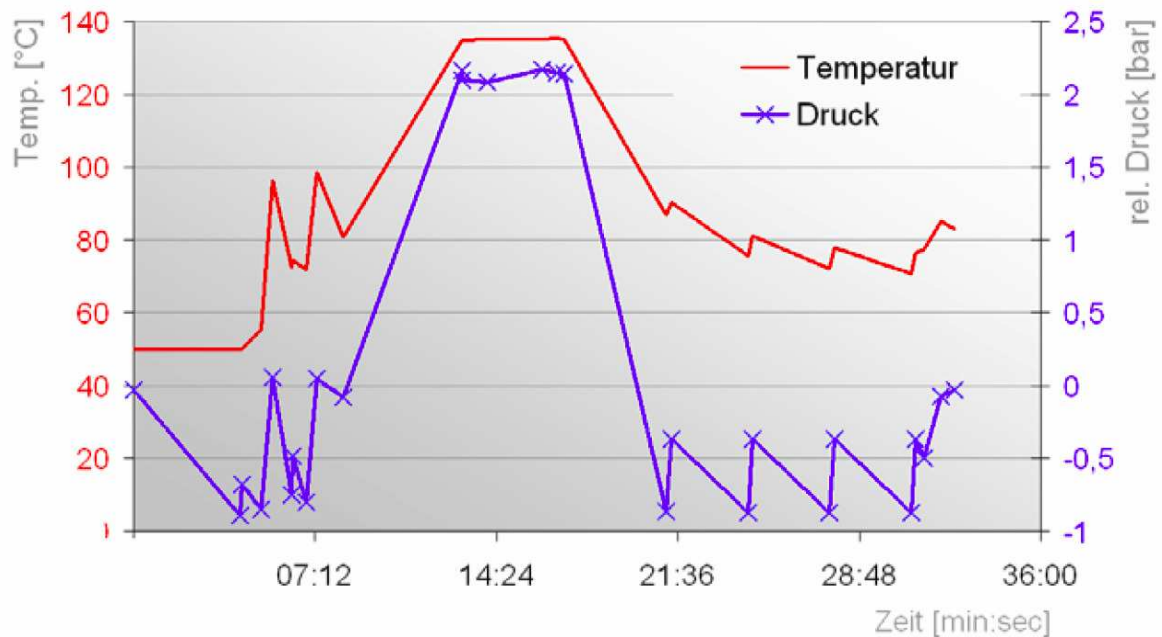
2) Einlegetest in Mikrozid AFLiquid ca. 330 Stunden

Die Prüfstäbe wurden gekennzeichnet, zertrennt und anschließend das Gewicht der Teile ermittelt. Die Prüfstabteile wurden über einen Zeitraum von 330 Stunden in das Desinfektionsmittel Mikrozid AFLiquid bei Raumtemperatur vollständig bedeckt eingelegt und das Gefäß verschlossen. Anschließend wurden die Prüfstäbe dem Desinfektionsmittel entnommen, mit Papier trocken gewischt und gewogen.

3) Sterilisationstest in Vakuumdampfsterilisator LISA 1000 Zyklen

Jeweils 2 Prüfstäbe wurden gekennzeichnet und das Gewicht anschließend ermittelt. Der Vakuumdampfsterilisator LISA arbeitet mit einem fraktionierten Vorvakuum, einer gesättigten Wasserdampfphase im Überdruckbereich bei ca. 3,16 bar bzw. einer Temperatur von ca. 134 °C und einem nachfolgend, fraktionierten Nachvakuum (Sterilisator Klasse B).

Sterizyklus LISA (B-Standard 134) – Beispiel:



Die Zugstäbe werden nach 1000 Sterilisationszyklen optisch begutachtet bzw. mit einem „Originalstab“ verglichen. Zudem wird die Änderung des Gewichts aufgezeichnet.

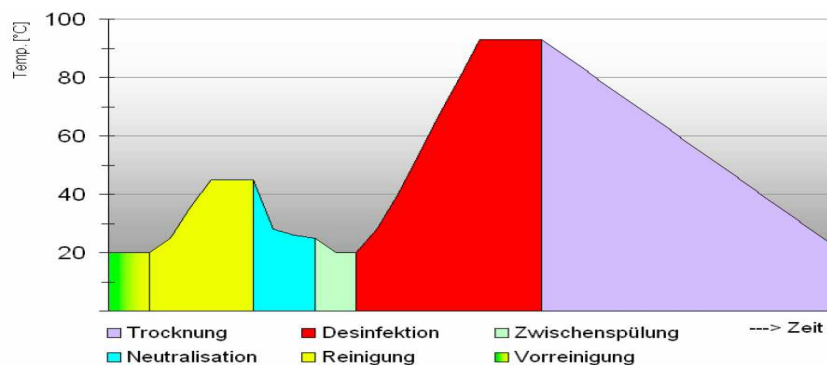
4) Thermodesinfektionstest 544 Zyklen

Die Probenkörper (Zugstäbe) werden nach 544 Zyklen optisch begutachtet und das Gewicht bzw. die Längenänderung dokumentiert.

Während des Thermodesinfektionsprozesses wirken auf die Proben Temperaturen bis ca. 95°C und pH Werte bis pH 12. Der Aufbau eines Thermodesinfektors gestaltet sich ähnlich dem eines herkömmlichen Haushaltsgeschirrspülers.

Thermodesinfektionszyklus

Beispiel: Thermodesinfektor Miele Professional G 7835 CD



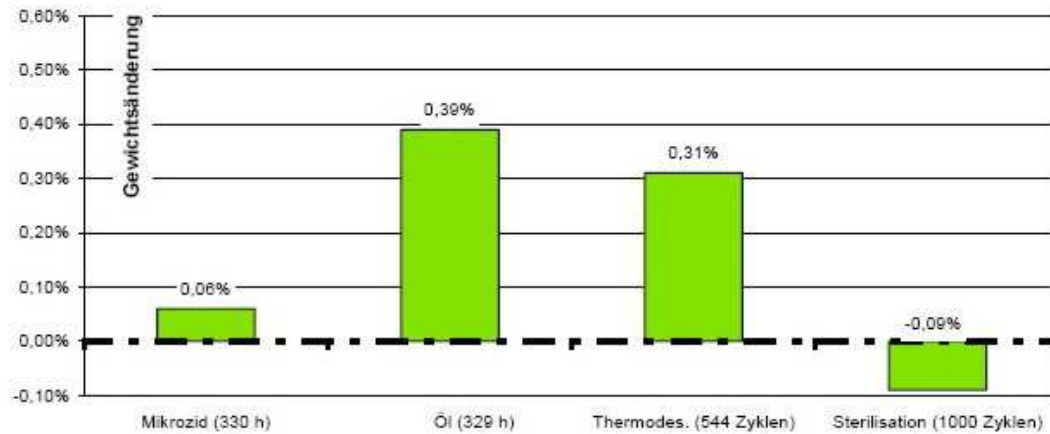
5) Zugversuche

Zwei ungealterte und jeweils zwei gealterte Normzugprüfstäbe (mit je 1000 Sterilisationszyklen bzw. 544 Thermodesinfektionszyklen) wurden in Anlehnung an ISO 527 geprüft.

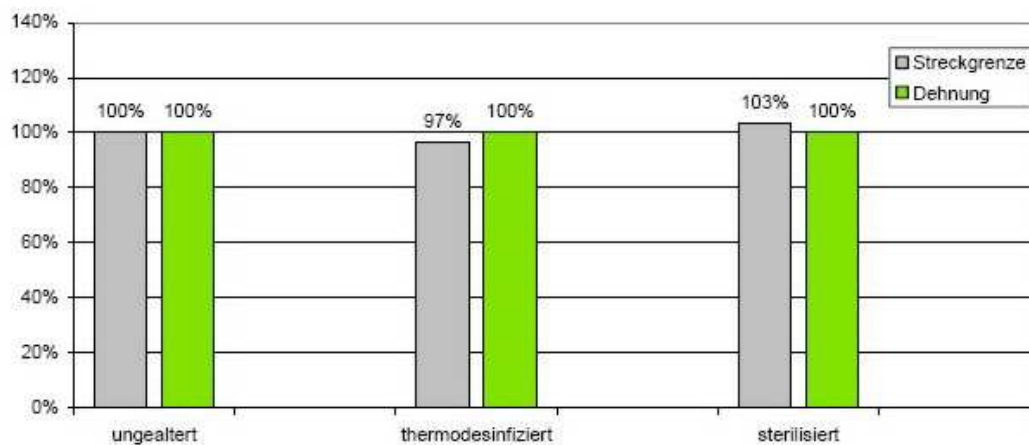
Prüfgeschwindigkeit: 10 mm/min

Einspannlänge: 115 mm
Probenbezeichnung Zugversuch: **CENTROLAB – HT, Natur**

Gewichtsveränderung



Kennwerte Zugversuch



* Tests ausschließlich am Zugstab .